



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Linea Ribobinatura RW56

Manuale istruzioni per Pannello Operativo

Indice	pag.
Indice	1
Indice	2
Tasti funzione	3
Note di funzionamento	4
Pagini iniziale	5
Menù	6
Linea	7
Regolatore Diametro	8
Contametri	9
Allarmi	10
Avvolgitore 1	11
Segue avvolgitore 1	12
Avvolgitore 2	13
Guidafilo 1	14
Guidafilo 2	15
Impostazioni speciali	17
Impostazioni speciali traino e estrusore	18
Impostazioni speciali avvolgitore	19
Impostazioni speciali Guidafilo	20



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Segue indice

Impostazioni speciali Contametri 21

Sul pannello sono presenti alcuni pulsanti che svolgono la sempre la stessa funzione



Visualizza la pagina generale operatore



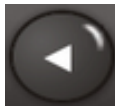
Visualizza la pagina contametri



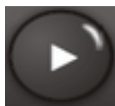
Visualizza la pagina falle



Visualizza la pagina correnti / giri



Visualizza la pagina diametri bobine



Non Utilizzato



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy



Visualizza la pagina generale operatore



Visualizza la pagina impostazioni speciali

Note di utilizzo

La linea è composta da estrusore estrusore, traino, e avvolgitore doppio.

E' possibile impostare le velocità dell'estrusore e del traino manualmente e indipendentemente con i comandi a pulsante aumenta e diminuisce.

Quando viene trovato l'equilibrio desiderato commutare il selettore "sincronizzato" su ON.

In questa condizione la funzione dei pulsanti aumenta e diminuisce del traino diventa operativa su entrambe le macchine mantenendo però il rapporto precedente.

Nel caso si volesse variare il rapporto precedentemente trovato ad esempio per aumentare o diminuire il diametro del cavo, agire sui pulsanti di aumenta e diminuisce dell'estrusore.

Pur esistendo un solo guidafile, I parametri delle quote di inversione sono indipendenti per ciascuna bobina, e vengono precaricate quando il guidafile opera sulla bobina scelta.

E' possibile nel menù "Ricette" impostare dei valori che verranno così riutilizzati in corrispondenza dell'utilizzo di quella specifica bobina.

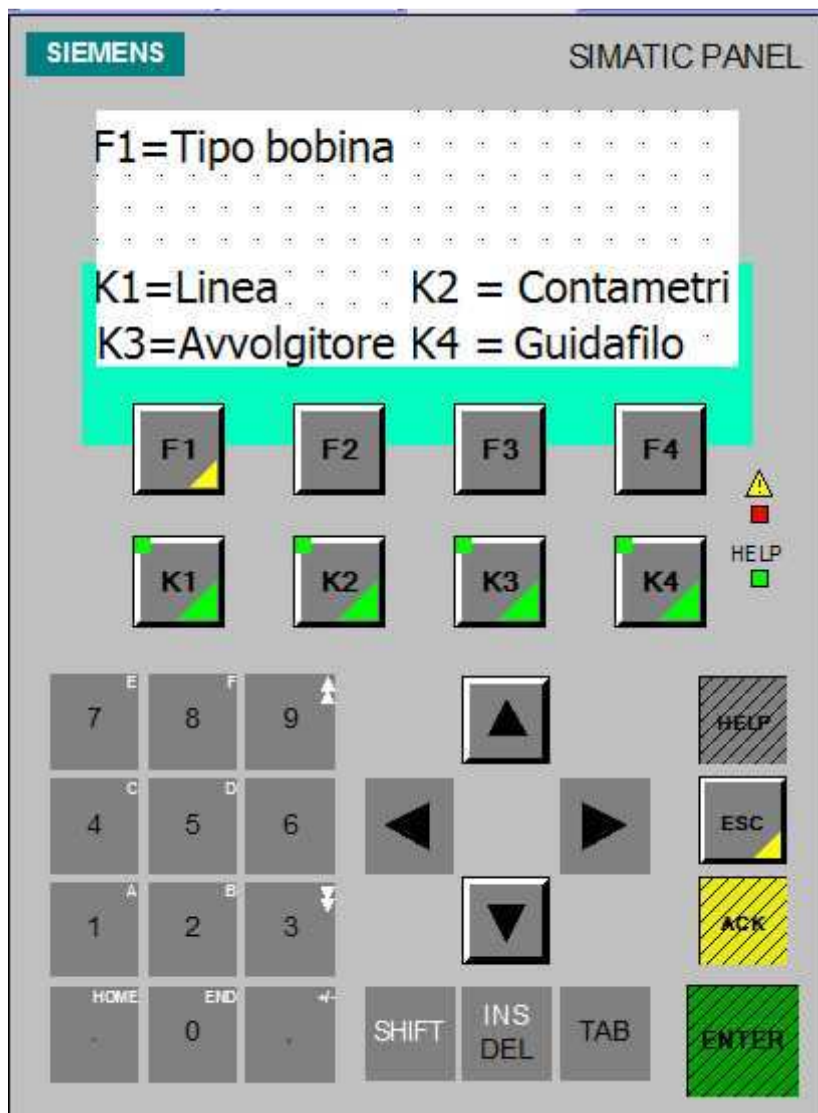
Pagina iniziale



Menù principale, da questa pagina si ha accesso diretto alle altre pagine

Softkey	Funzione
F1	Salto alla pagina menù
F2	Salto alla pagina impostazioni parametri linea
F3	Salto alla pagina Regolatore diametro
F4	Salto alla pagina gestione allarmi

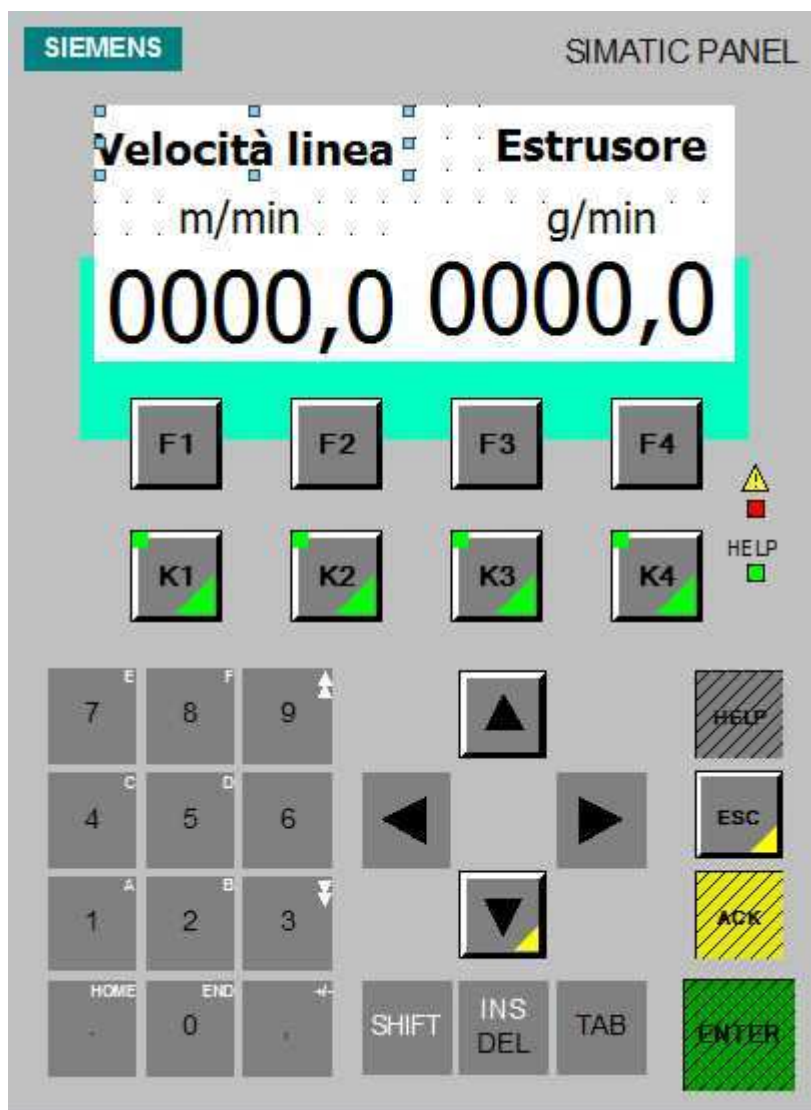
Pagina menù



Softkey	Funzione
K1	Scelta tipo bobina (diametro)
K2	Salto alla pagina Contametri
K3	Salto alla pagina Avvolgitore

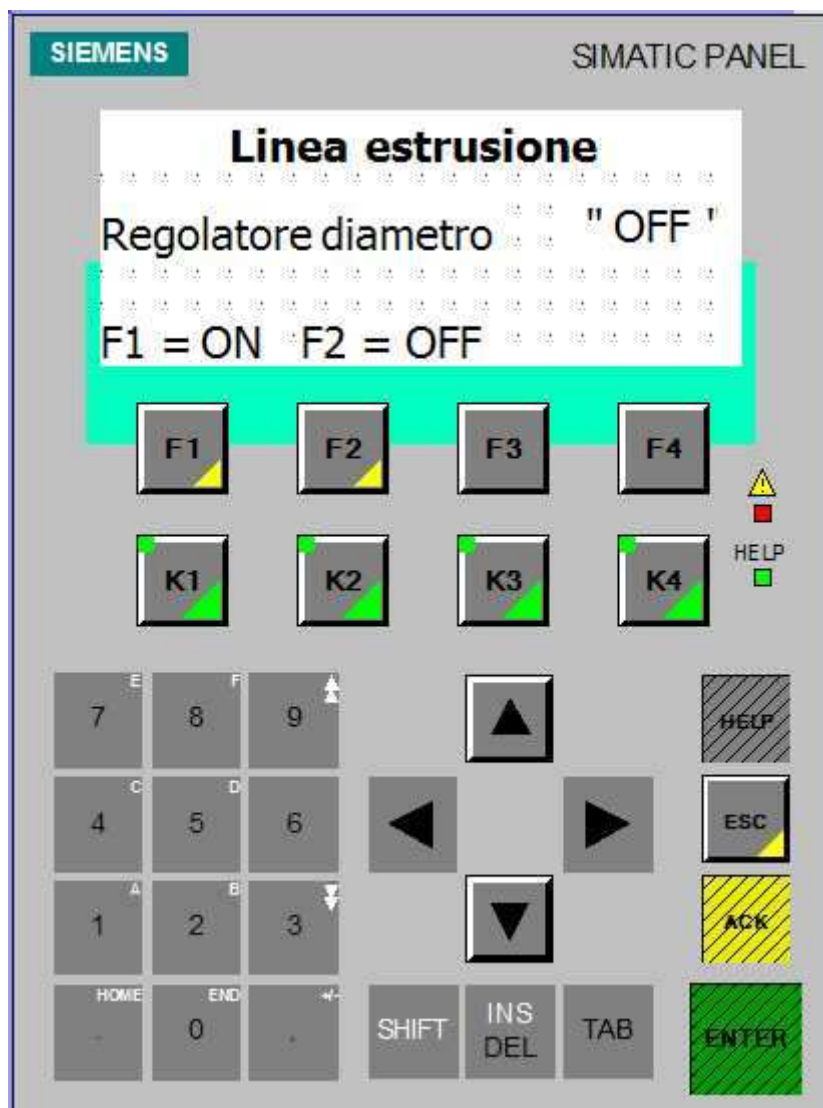
K4	Salto alla pagina Guidafilo

Pagina Linea



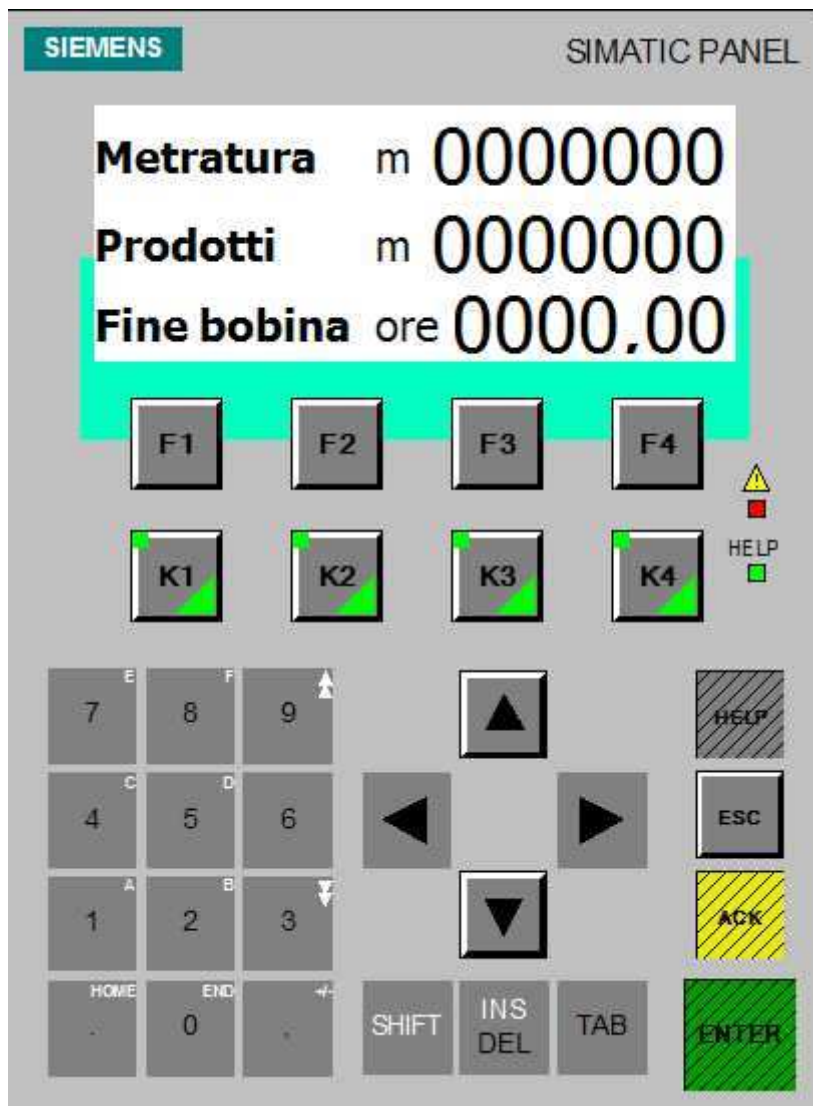
Softkey	Funzione
Velocità linea	Impostazione velocità lineare in Mt/minuto
Estrusore	Impostazione giri vite in Rpm

Pagina Regolatore diametro



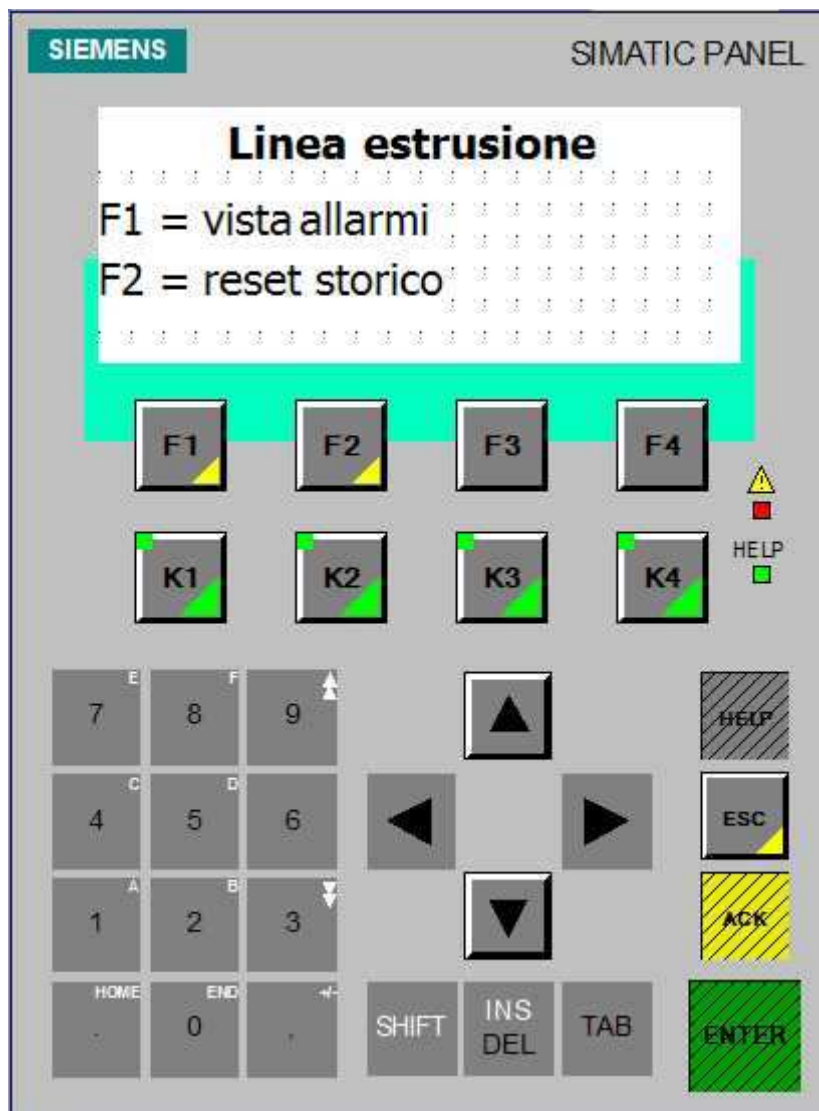
Softkey	Funzione
F1	Abilitazione correzioni da regolatore di diametro
F2	Disabilitazione correzioni da regolatore di diametro

Contametri



Metratura	Metratura da produrre
Prodotti	Metratura già prodotta
Fine bobina	Ore. Minuti mancanti al termine della bobina

Allarmi



F1	Elenco allarmi attuali
F2	Reset lista storica allarmi

Avvolgitore 1



Softkey	Funzione
F1	Scelta tipo di bobina
Velocità	Velocità attuale
Diametro	Diametro attuale



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Freccia verso il basso prosegue alla pagina successiva

Avvolgitore 1



Softkey	Funzione
Diametro	Diametro bobina vuota

Avvolgitore 2



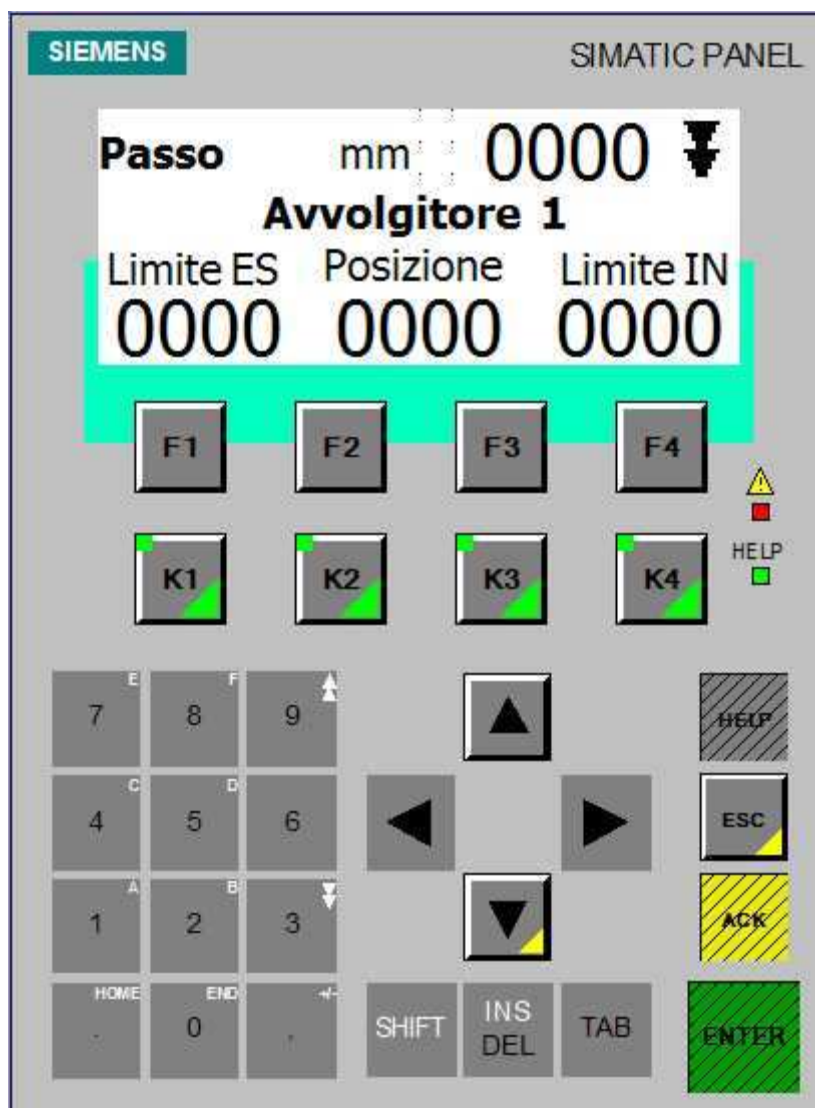
Softkey	Funzione
F1	Scelta tipo di bobina
Velocità	Velocità attuale
Diametro	Diametro attuale

Avvolgitore 2



Softkey	Funzione
Diametro	Diametro bobina vuota

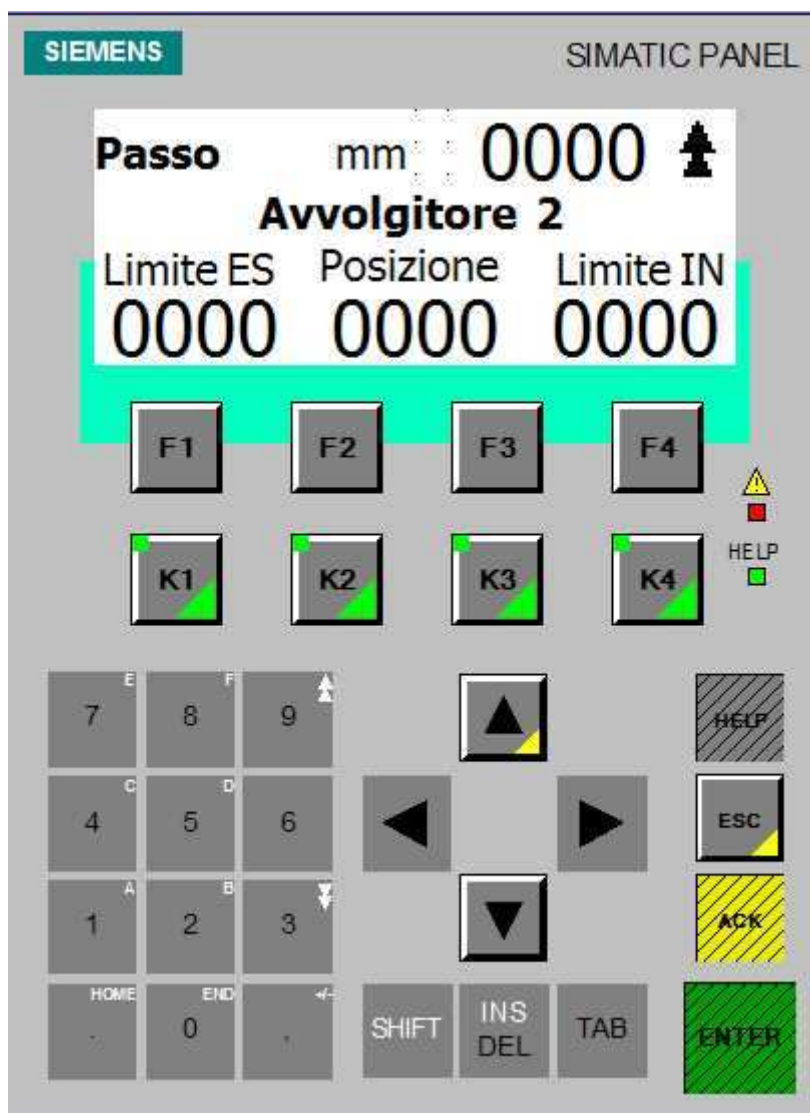
Guidafilo 1



Softkey	Funzione
Limite Es	Posizione di inversione lato contropunta
Posizione	Posizione attuale in mm
Limite In	Posizione di inversione lato menagrida

Freccia verso il basso prosegue alla pagina successiva

Guidafilo 2



Softkey	Funzione
Limite Es	Posizione di inversione lato contropunta
Posizione	Posizione attuale in mm
Limite In	Posizione di inversione lato menagrida

Nota : pur esistendo un solo guidafilo, le posizioni del guidafilo sono distinte e vengono attivate secondo la posizioni del guidafilo.



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Impostazioni speciali

Sono impostazioni che riguardano i parametri di macchina e sono accessibili attraverso l'impostazione di password.

L'introduzione di parametri errati potrebbe causare malfunzionamenti sull'impianto

Elenco gruppi di parametri

Softkey	Funzione
F1	Impostazioni traino
F2	Impostazioni Estrusore
F3	Impostazioni Avvolgitori
F4	Impostazioni Guidafile

Impostazioni traino

Funzione	
Max velocità	Velocità massima traino in mt/min
Salita linea	Tempo di salita velocità linea da zero dal massimo in sec.
Discesa linea	Tempo di discesa velocità linea da massimo a zero in sec.
Discesa rapida linea	Tempo di discesa velocità linea da massimo a zero in sec. in particolari condizione di allarme

Impostazioni Estrusore

Funzione	
Max giri vite	Velocità massima vite estrusore in rpm
Salita singolo	Tempo di salita velocità rotazione vite in funzionamento singolo velocità linea da zero dal massimo in sec.
Discesa singolo	Tempo di discesa velocità rotazione vite in funzionamento singolo velocità linea dal massimo a zero in sec.
Salita sincrono	Tempo di salita velocità rotazione vite in funzionamento accoppiato con traino velocità linea da zero dal massimo in sec.
Discesa sincrono	Tempo di discesa velocità rotazione vite in funzionamento accoppiato con traino velocità linea dal massimo a zero in sec.



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Impostazioni Avvolgitori

Funzione	
Max giri bobina	Velocità massima vite bobinain rpm
Salita	Tempo di salita velocità rotazione bobina da zero dal massimo in sec.
Discesa	Tempo di discesa velocità rotazione bobina dal massimo a zero in sec.
Max diametro	Diametro bobina massimo in mm
Min diametro	Diametro bobina minimo in mm
Attriti statici	Coppia necessaria per muovere la bobina senza filo
Incremento tiro	Aumento coppia in fase di accelerazione
Decremento tiro	Diminuzione coppia in fase di decelarazione
Extravelocità	Sovra velocità angolare per grantire il funzionamento in coppia

Impostazioni Guidafile

Funzione	
Max passo	Passo massimo guidafile
Aum –Dim Passo	Tempo di variazione impostazione passo con comandi manuali.
Vel rapido	Velocità di spostamento rapido
Impulsi al mm	Impulsi encoder per spostamento di 1 mm
Extracorsa DX	Posizione fisica dell'extracorsa DX
Extracorsa SX	Posizione fisica dell'extracorsa SX
Aum –Dim Limiti	Tempo di variazione impostazione passo con comandi manuali.



Ribobinatura RW56

SAMI Via Venezia snc I-20060 Liscate (MI) - Italy

Impostazioni Contametri

Funzione	
Impulsi Encoder n°	Impulsi per giro encoder ruota metrica
Sviluppo ruota	Sviluppo ruota metrica
K metri	Coefficiente moltiplicatore metri misurati su contametri